

OPERATORE MACCHINE UTENSILI A CONTROLLO NUMERICO

Descrizione del profilo e sbocchi occupazionali

L'Operatore macchine a controllo numerico è in grado di lavorare pezzi meccanici, in conformità con i disegni di riferimento, avvalendosi di macchine utensili tradizionali e relativi utensili (trapano, tornio parallelo, fresatrice universale, rettificatrice in piano, molatrice), macchine a controllo numerico computerizzato, centri di lavoro e sistemi di produzione flessibile (FMS). Inoltre, è in grado di condurre macchine a C.N. provvedendo al presetting utensile e attrezzaggio macchina e di programmare, su specifiche assegnate, macchine a C.N. a bordo macchina e/o con ausilio di supporto informatico.

La figura può operare in aziende di produzione manifatturiera del settore meccanico di grande, media e piccola dimensione e a livello artigianale.

Contenuti del percorso

Comunicazione interpersonale e approccio al mondo del lavoro. Informatica. Disegno tecnico meccanico. Tecnologia meccanica. Gestione e programmazione macchine utensili a CNC. Lavorazioni meccaniche con MU tradizionali. Controllo Conformità prodotto ed efficienza processo. Gestione attrezzature e manutenzione.

Numero partecipanti e requisiti di accesso

n. 12 giovani (*dai 18 anni compiuti*) e adulti disoccupati. Non sono ammissibili persone alla ricerca del 1° impiego.

E' richiesto il possesso dei seguenti requisiti in accesso:

- Licenza Media con validità in Italia;
- residenza o domicilio in Regione Emilia-Romagna in data antecedente l'iscrizione al corso;
- iscrizione ad uno dei Centri per l'Impiego della Regione Emilia-Romagna;
- buona padronanza della lingua italiana (*in caso di utenza straniera*);
- conoscenze di base di matematica, geometria, trigonometria
- competenze di base nell'uso del PC e dei più diffusi applicativi (*Gestione testi - Fogli di calcolo - Navigazione Internet e posta elettronica*).

Modalità di iscrizione

Per iscriversi è necessario presentare il modulo di iscrizione (scaricabile anche dal sito www.cfpbr.it) corredato degli allegati richiesti, alla referente MORI STEFANIA c/o la sede del CFP Bassa Reggiana, previo appuntamento telefonico al numero 0522 835217

Orari di ricevimento:

dal lunedì al venerdì ore 09:00 - 12:00 / 13:30 - 15:00

SCADENZA ISCRIZIONI: 21 Ottobre 2015

PRESENTAZIONE CORSO: 30 Settembre 2015 ore 10:00

Criteri di selezione

La selezione prevede:

- prova di matematica/geometria/trigonometria con item a risposta chiusa
- prova pratica di informatica
- colloquio conoscitivo-motivazionale

Durata e svolgimento

600 ore di cui 240 di stage

La frequenza del corso è obbligatoria e a tempo pieno dal Lunedì al Venerdì per tutta la durata del periodo di formazione e, durante lo stage, nel rispetto dell'orario aziendale.

Il corso avrà inizio il 9 novembre 2015 e si concluderà entro Aprile 2016.

Sede di svolgimento

C.F.P. BASSA REGGIANA Soc. Cons.r.l

Via S. Allende n. 2/1 Guastalla (RE)

Attestato rilasciato

Certificato di Qualifica Professionale di "OPERATORE MECCANICO" (*ai sensi della DGR 739/2013*), previo superamento dell'esame finale.

Quota iscrizione

Corso gratuito

Riferimenti

Operazione Rif. P.A. 2015-3976/RER approvata con Deliberazione n. 1080/2015 dalla Regione Emilia Romagna e finanziata dal PO FSE 2014/2020 Asse 1 Occupazione.

Promotori del percorso

BCS Spa - Bellentani Giancarlo - Carpenteria Metallica Galli Snc - C.B.W. Lavorazioni Meccaniche Srl - Immergas Spa - Nevicolor Spa - N.T.B. di Binacchi Franco e Oreste Snc - Officine Ceglia Srl - OM Carrelli Elevatori Spa - Serena Manuel Spa - SMEG Spa.

Partner che partecipano alla realizzazione del percorso



better work, better life

REFERENTE CORSO

STEFANIA MORI

Tel.: 0522/835217 - Int. 19

E-mail: stefaniam@cfpbr.it



CFP BASSA REGGIANA

Via S. Allende 2/1

42016 Guastalla (RE)

☎ 0522/835217

☎ 0522/219797

🌐 www.cfpbr.it

📍 bit.do/cfpbr